

SIBUGLAS DEKOR- & GEGENZUGPLATTEN

zum Verleimen und Verpressen auf saugende Holzwerkstoffe wie MDF- oder Spanplatte!

Ob am Möbel im Wohnbereich oder im Schaufenster, in der Bar, im Hotel bzw. auf Messeständen, SIBUGLAS findet heute ein breites Einsatzgebiet. SIBUGLAS ist eine Mehrschichtplatte bestehend aus PMMA, PU-Leder und einer Spezial-Kunstfaser. Diese Mehrschichtplatte wird mittels PVA-Weißleim auf saugende Untergründe verklebt. Damit eine optimale Planlage erreicht wird, liefern wir die technisch abgestimmte Gegenzugplatte auf Wunsch gleich mit.

SIBUGLAS / SIBUGLAS AR+ MIT KRATZFESTER OBERFLÄCHE INKL. SIBUGLAS-GEGENZUGPLATTE

Eine **spezielle Kunstfaser auf der Plattenrückseite** (Dekorseite + Gegenzug) ermöglicht einen **wesentlichen Verarbeitungsvorteil** unserer SIBUGLAS (SG) Platten. Beide Rückseiten werden mittels Leim-Roller mit PVA-Weißleim möglichst gleichmäßig, vollflächig getränkt und umgehend auf beide Seiten der saugenden Holz-Trägerplatte aufgelegt. Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

Leichte Unebenheiten und übersehene feine Schmutzpartikel werden durch die getränkte Kunstfaser weitgehend ausgeglichen. **Perfekte Hochglanz-Oberflächen sind dadurch einfach zu realisieren.**

SG-BESCHREIBUNG / AUFBAU

SG-Dekorplatte

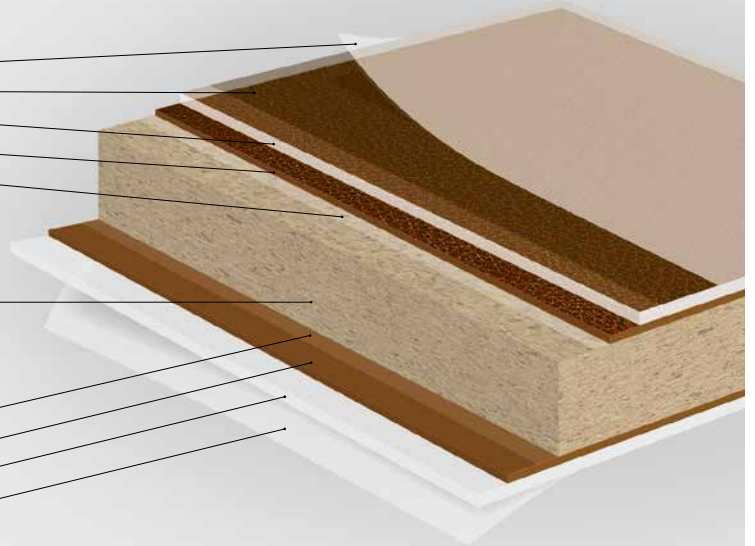
- PE-Schutzfolie
- Kratzfeste Oberfläche, nur bei **AR+** Ausführung
- PMMA-Schicht transparent, UV-beständig, UV-undurchlässig u. chemikalienbeständig
- PU-Leder / Dekor-Schicht, Spezial-Kunstfaser
- PVA-Weißleim

Holz-Trägerplatte,

Mindeststärke 16 mm!

SG-Gegenzugplatte

- PVA-Weißleim
- PU-Leder/ unifärbig, Spezial-Kunstfaser
- PMMA-Platte
- PE-Schutzfolie



So verleimte und verpresste SG-Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten. Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

SIBUGLAS DEKORPLATTE - PRODUKTAUFBAU

SIBUGLAS ist ein Verbundwerkstoff bestehend aus den nachfolgenden Einzelkomponenten. Die Eigenschaften der einzelnen Materialien sowie eine sachgerechte Verarbeitung sind entscheidend für die Gesamtqualität der Bauteile/ Deko-Elemente mit SIBUGLAS.

Aufbau: SIBUGLAS

1,1 mm transparente Schicht
0,8 - 1,3 mm Dekorschicht
Gewebe

Material: SIBUGLAS

PMMA Acrylat
PU-Leder
Spezial-Kunstfaser

Aufbau: SIBUGLAS AR+

2,0 mm transparente Schicht
 0,8 – 1,3 mm Dekorschicht
 Gewebe

Material: SIBUGLAS AR+

Kratzfeste Oberflächenvergütung auf PMMA Acrylat
 PU-Leder
 Spezial-Kunstfaser

Die 1,1 bzw. 2,0 mm starke hoch-transparente Schicht ermöglicht SIBUGLAS eine Echtglasoptik mit hervorragenden Produkteigenschaften in Bezug auf die Verklebung mit dem jeweiligen Holz-Trägermaterial wie Span- oder MDF-Platten.

SIBUGLAS GEGENZUGPLATTE - PRODUKTAUFBAU

Aufbau: SG-Gegenzugplatte

1,1 mm transparente Schicht
 oder
 2,0 mm transparente Schicht für **SG AR+**
 0,8 mm unifärbige Dekorschicht
 Gewebe

Material: SG-Gegenzugplatte

PMMA Acrylat
 PMMA Acrylat
 PU-Leder
 Spezial-Kunstfaser

Für den verleimten und verpressten Verbund (Oberfläche + Holzträger + Gegenzug) **wird ein technisch abgestimmter Gegenzug benötigt**, der für die Eigenschaften der verwendeten Materialien optimal angepasst ist. Dadurch wird ein Verzug unter Wärme und Kälte sowie schwankenden Luftfeuchtigkeiten nahezu ausgeschlossen.

SIBUGLAS (SG) PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SCHRITT FÜR SCHRITT VERKLEBE-ANLEITUNG FÜR SIBUGLAS PLATTEN MIT PVA-WEISSLEIM

Leimauftrag: Nur plane Holz-Trägerplatten verarbeiten!

Akklimatisierte SG-Dekorplatte, SG-Gegenzugplatte und Holz-Trägerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen. Die Holz-Trägerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die SG-Platten.

Zuerst beide SG-Platten mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen. Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der stark saugenden SG Rückseite höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 – 300 g/m².

Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen. Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide SIBUGLAS Platten mittig auf die Holz-Trägerplatte.

Achtung: Kein direkter Leimauftrag auf der Holz-Trägerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen!**Verpressung: Nur plane Holz-Trägerplatten verarbeiten!**

Nun kommt die Verbundplatte bei 30 °C. für ca. 15 Minuten in die Platten-Presse. Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-how.

Wichtig! Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im **Stapeldruck für mindestens 12 Stunden PLAN** gelagert werden. Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von enormer Wichtigkeit!

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20 °C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

Achtung: Die Platten-Presse vor der SG Verarbeitung stets optimal säubern! Die Sauberkeit der Platten-Presse spiegelt sich in unseren Dekor-Oberflächen wieder!

Minimal gebogene Holz-Trägerplatten (Ausnahme): Sollten die Holz-Trägerplatten von vornherein nicht exakt plan sein, dann verleimen Sie die Gegenzugplatte immer auf die hohle Seite (Innenradius) und die Dekorplatte auf jene Seite mit der Krümmung nach außen (Außenradius). Dies erleichtert die Weiterverarbeitung bzw. die Montage!

Anbringen der Kanten: Handelsübliche Kanten können in der bekannten Art und Weise wie gewohnt angebracht werden!

Zuschnitt/Randbesäumung bzw. weitere Arbeitsschritte: Diese Arbeiten frühestens 24 Std. nach der Verklebung/Verpressung durchführen!

MECHANISCHE WEITERBEARBEITUNG

PMMA beginnt ab ca. 110 °C zu schmelzen, daher vorsichtig und mit wenig Vorschub arbeiten!

Grund-Regel: Hohe Drehzahl - niedriger Vorschub!

Sägeschnitt/Randbesäumung: Um die Schnittqualität zu optimieren, schlagen wir die Verwendung von schmalen, ungeschränkten, hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Kunststoff- bzw. Laminat-Oberflächen mit möglichst vielen Wechsel- und/oder Hohlzähnen vor. Die Sägeblatt-Drehzahl sollte mind. 2800/min. betragen. Platten einzeln sägen und keinen Vorritzer verwenden! Der Sägeblatt-Überstand beträgt im optimalen Fall nicht mehr als 10 - 20 mm.

Ein Sägeblatt-Tipp: Fa. Leitz, Art. Nr. 58453, Durchmesser: 250 mm, Breite: 2,4/1,6 mm, Zähne-Anzahl: 30 Stk. Wechselzahn Z80/9,82, die Wechselzähne sind an der Außenseite abgefast (Fase 0,3 mm 45 °C) und müssen immer mitgeschärft werden. **Für eine saubere Schnittkante ist es wichtig, dass das Sägeblatt gut geschärft ist!**

Wichtig! Keine geschränkten Kreissägeblätter verwenden!

Fräsen: Auch hier gilt, wie beim Sägen hohe Verarbeitungs-Temperaturen möglichst zu vermeiden. PMMA beginnt ab etwa 110 °C zu schmelzen. **Hohe Drehzahl und niedrigen Vorschub verwenden!**

Grundsätzlich eignen sich Maschinen und Werkzeuge aus der Holzverarbeitung für die Bearbeitung unserer auf Holz-Trägerplatten verleimten SIBUGLAS Platten sehr gut.

Schmale Fräskanten können mit einer Ziehklinge bzw. mittels Schmirgelpaste nachträglich optisch verschönert werden.

Für eine saubere Schnittkanten ist es wichtig, dass die Werkzeuge immer gut geschärft sind!

Bohren: Mittels Holzbohrer!

Scharnierbohrungen und ähnliche Bearbeitungen können problemlos mittels Forstnerbohrer durchgeführt werden.

Reinigung SIBUGLAS: SIBUGLAS besitzt eine hervorragende optische Tiefenwirkung.

Flüssige Reinigungsmittel und Wasser eignen sich sehr gut zur Reinigung der chemikalienbeständigen SIBUGLAS Oberfläche. Verunreinigte Tücher und scheuernde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

Reinigung SIBUGLAS AR+: Die SIBUGLAS AR+ Oberfläche ist zusätzlich **mit einer hochwertigen, glänzenden sowie kratz- und abriebbeständigen Beschichtung** ausgestattet.

Abzusehen ist von mechanischen Reinigungsverfahren, wie z. B. Rasierklingen, Messer oder Schaber, etc.

Hierbei können Kratzer entstehen und die abriebfeste Beschichtung kann beschädigt werden.

Flüssige Reinigungsmittel und Wasser eignen sich sehr gut zur Reinigung der chemikalienbeständigen SIBUGLAS Platten. SIBUGLAS AR+ ist zusätzlich besonders chemikalienbeständig!

Zur Reinigung geeignet sind:

- Lauwarmes Wasser mit wenig Geschirrspülmittel
- Isopropanol (2-Propanol)
- Reines Leichtbenzin (Waschbenzin)
- Weicher, feuchter Viskose-Schwamm
- Weiches, feuchtes fusselfreies Tuch
- Schwammtuch
- Fensterleder
- Handschuhfutterstoff
- Baumwoll-Geschirrtuch
- Duschkabinenabzieher mit weicher Gummilippe
- Feuchtes Microfasertuch für das Finish (z. B. Vileda Microclean)

i Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorenthalten. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen, Prüfergebnissen sowie auf eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Auf Wunsch können detaillierte Informationsblätter zu den einzelnen Punkten angefordert werden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden!