



NEWS
UPDATE 1.9

RU

НАКЛЕИВАНИЕ ПВА

SIBU | DESIGN
we decorate.



ПВА НАКЛЕИВАНИЕ

панелей SIBU DESIGN

Несамоклеющиеся панели из коллекций deco-line, leather-line или structure-line (за небольшим исключением) мы также можем поставлять с обратной стороной, специально подготовленной для наклеивания обычными клеями ПВА (белые клеи).

ПРЕИМУЩЕСТВА

В результате такой обработки детали можно облицовывать обычной мебельной кромкой из пластмассы, алюминия или шпона!

Наклеивание на ПВА препятствует обычному расширению наших дизайнерских панелей при воздействии тепла!

В результате такого наклеивания не возникает проблем при размещении панелей встык

ПВА ПОДГОТОВКА

Для того, чтобы дизайнерские панели были пригодны для фиксации с помощью клея ПВА, в зависимости от толщины материала требуется обработка их обратной стороны либо в рамках дополнительной технологической операции, либо путем шлифования, читай шерохования поверхности. См. перечень на стр. 8-9!

ПОДГОТОВКА:

Поскольку эта рабочая операция не входит в стандартный рабочий процесс, необходимо специально указать при заказе, что панели предназначены для запрессовывания.

В зависимости от типа изделия установка должна проводиться в течение 2 - 6 месяцев с даты поставки.

На каждую дизайнерскую панель нанесена этикетка, показывающая ее пригодность для запрессовывания. Панели можно запрессовывать в течении 6 месяцев с указанной на этикетке даты.

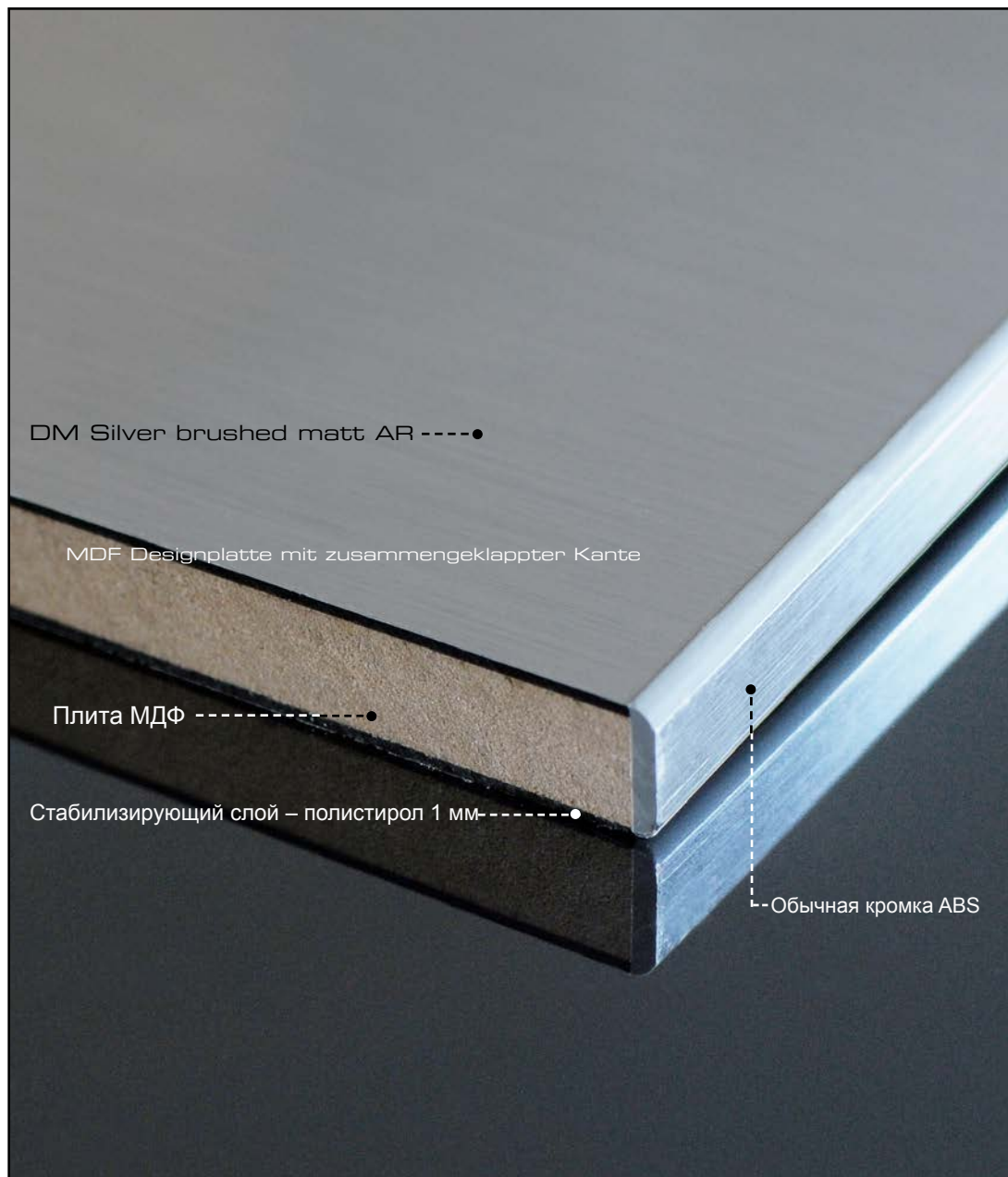
ШЛИФОВАНИЕ ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ:

Для панелей SIBU DESIGN эксперименты проводились с применением наждачной бумаги с зернистостью 80. Указанную операцию выполняет пользователь.

С вопросами, пожалуйста, обращайтесь в наш отдел продаж!



Размещение этикетки «ПВА» с датой



Наклеивание ПВА в разрезе

ОБРАБОТКА

Дизайнерские панели SIBU можно запрессовывать на гладкие, впитывающие древесные плиты (ДСП, МДФ).

Готовые облицованные плиты можно без проблем раскраивать (пилой) и в завершение наносить любую привычную кромку из ПВХ, АБС, алюминия или шпона.

ПОДЛОЖКА

Поверхность древесной плиты обязательно должна быть впитывающей.

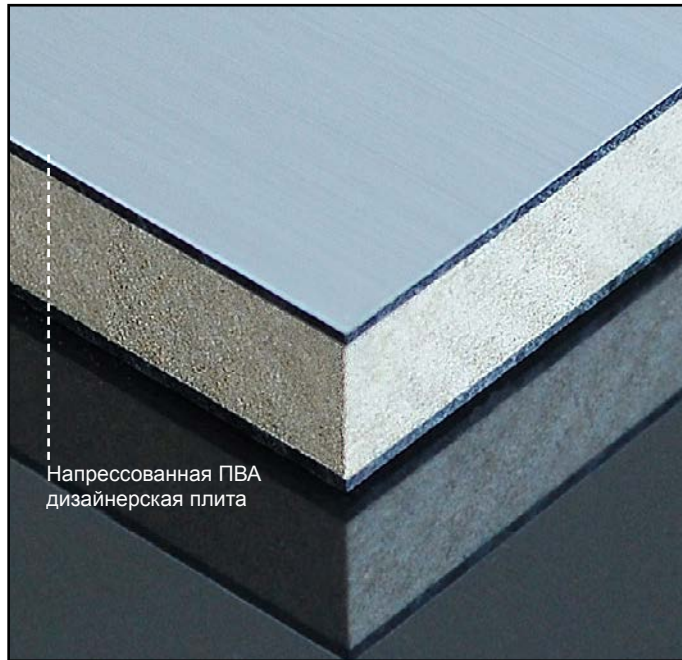
Перед выполнением процесса прессования поверхность обеих запрессовываемых плит необходимо тщательно очистить.

Древесную плиту обмести или обдуть.

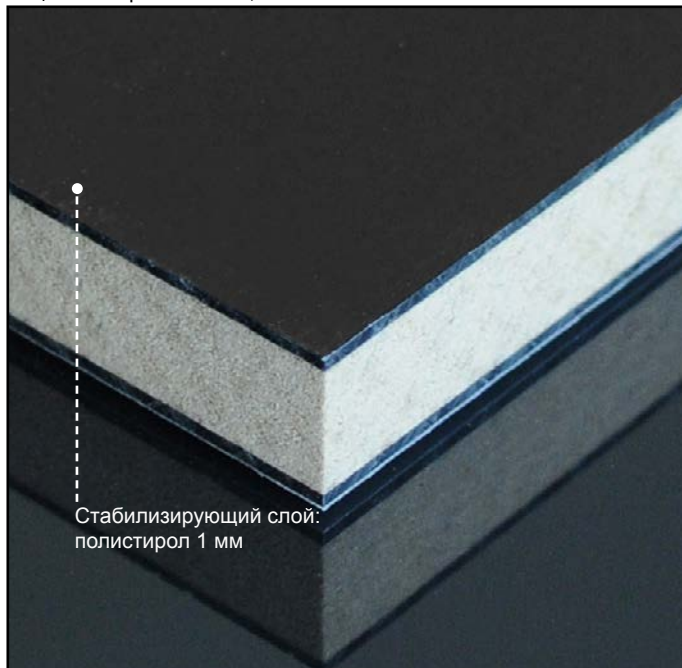
Оборотная сторона дизайнерской панели также должна быть чистой и свободной от пыли, поэтому мы рекомендуем выполнять работы в чистых перчатках.

Чтобы избежать последующих ошибок при прессовании предварительно проверьте плиту на отсутствие повреждений на ее поверхности!

ПРЕССОВАНИЕ



Лицевая сторона плиты, наклеивание ПВА



Оборотная сторона плиты, наклеивание ПВА

При напрессовывании дизайнерских панелей между прижимной поверхностью пресса и декоративной поверхностью панели необходимо проложить эластичную каучуковую мембрану средней плотности толщиной около 5 мм. Это обеспечивает равномерное распределение давления по поверхности и позволяет избежать нежелательных вмятин из-за частиц грязи случайно попавших между прижимной плитой и дизайнерской панелью. Гладкие дизайнерские панели напрессовывать без мембраны. Его применение может привести к получению неспокойной поверхности. Чтобы легче получить гладкую поверхность, запросите у нас декоративные панели толщиной 2 мм.

ВНИМАНИЕ! При напрессовывании зеркальных или высокогляцевых панелей необходимо использовать абсолютно чистую и неповрежденную прижимную плиту.

Если в результате хранения или перевозки на защитной пленке декоративной панели образовались складки, перед напрессовыванием ее необходимо удалить с поверхности панели.

Усилие пресса 2 кг/см^2 ($0,2 \text{ N/мм}^2$), температура около 45°C , время прессования около 15 минут (SIBUGLAS: 30°C , 30 минут). При напрессовывании на необлицованное ДСП толщиной 16 мм наилучшие результаты мы получаем, используя как стабилизирующий слой лист полистирола толщиной 1,0 мм.

При напрессовывании на необлицованную ДСП толщиной 16 мм наилучший результат получается при использовании в качестве компенсационного слоя листа из полистирола толщиной 1,0 мм.

Для продукции SL LINEA необходимо применять компенсационный лист полистирола толщиной 1,5 мм. PX Balance Sheet PMMA White 2800x1250x2 (Артикул: 20278) – хорошо пригодны в качестве компенсирующего слоя для наших артикулов SG AR+ . После окончания процесса прессования оставьте плиты для остывания на ночь в стопе (около 16 часов). Чтобы добиться ровной поверхности у верхней плиты, необходимо покрыть стопу плитой ДСП толщиной 19 мм.

Плиты должны быть расположены декоративной стороной вверх, то есть она будет видимой. Защитную пленку снимать только после полной готовности изделия, она служит также для защиты при перевозке. Если защитная пленка на поверхности отсутствует, никогда не клеить упаковочную ленту непосредственно на декоративную поверхность!

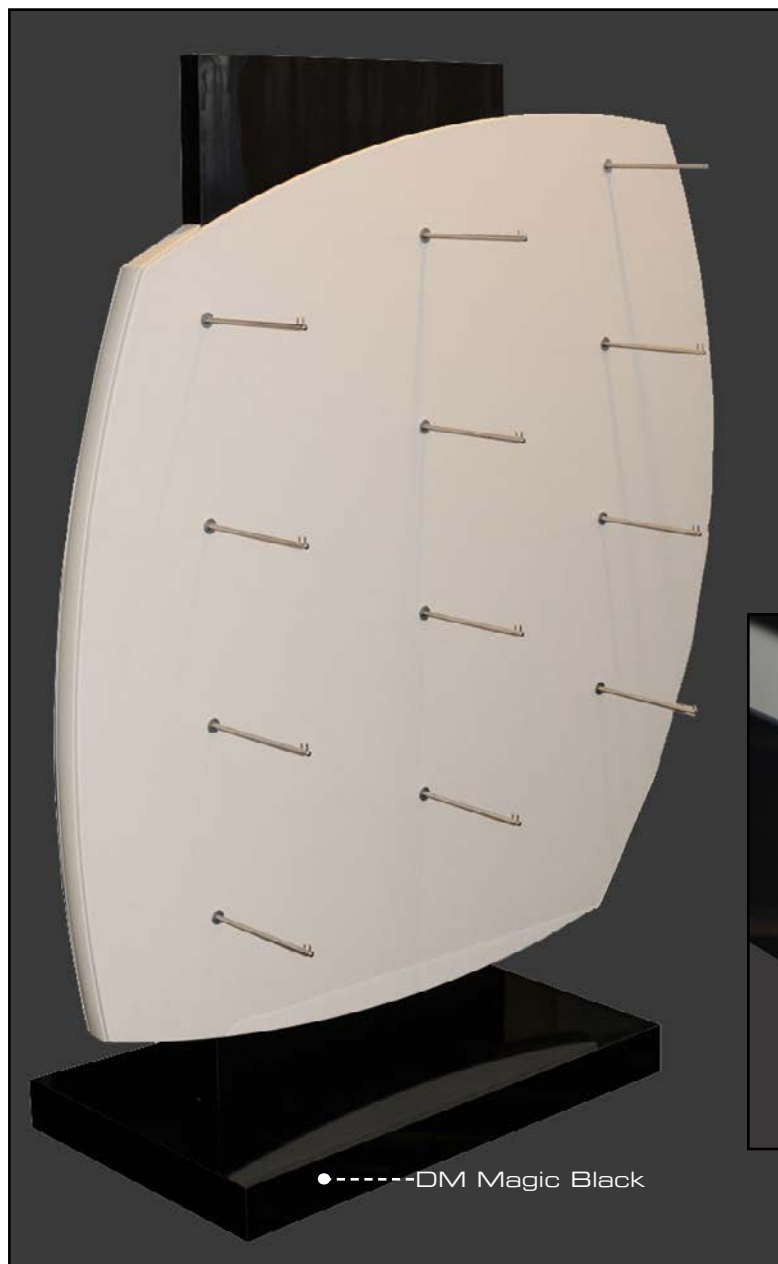
Готовые облицованные плиты можно без проблем раскраивать на распиловочном оборудовании, и в завершении облицовывать торцы обычной кромкой из пластмасс, алюминия или дерева.

РЕКОМЕНДАЦИИ

При наклеивании дизайнерских панелей с зеркальной поверхностью (DM Silver, DM Gold, DM Anthracite и т.п.), а также наших высокоглянцевых декоров (DM Magic Black, DM Magic White) мы рекомендуем использовать листы толщиной 2 мм. В результате поверхность выглядит лучше.

SIBUGLAS

Все дизайны из коллекции SibUGlas AR+ пригодны к наклеиванию ПВА без обработки их обратной стороны. Для более подробной информации см. SibUGlas-Infos Update 1.8 стр. 12-14.



Крупным планом: DM Magic Black 2мм запрессована ПВА.

Стойка для товара с поверхностью запрессованной ПВА

ИНФОРМАЦИЯ О КЛЕЕ

Информацию о времени открытой выдержки клеевого слоя, периода активности клея, длительности отверждения, наносимого количества/расхода, пожалуйста возьмите из инструкции производителя соответствующего клея. Рекомендации, указанные на упаковке клея являются дополнительными.

Данные по нормативам DIN или ÖNORM EN 204 протестированных клеев

Fa. H.B. Fuller Austria GmbH, Kaplanstraße 30, 4600 Wels, Austria,
Tel.: +43/7242-409-0, Fax: +43/7242 409-349 Internet: www.hbfuller.com

D2 Информация : **RAKOLL Express 50**, PVAc Leim, , Группа нагрузки: DIN EN 204 - D2

D3/D4 Информация: **RAKOLL GLX3**, PVAc Leim, Группа нагрузки: DIN EN 204 однокомпонентный без отвердителя, D4 с отвердителем RAKOLL GLX-3.

Fa. Henkel Central Eastern Europe GmbH Erdbergstr. 29, 1030 Wien,
Austria Tel.: +43/1-71 1 04-0, Internet: www.henkel-cee.com

D2 Информация : **LEIFA PV/H стандартный столярный клей** PVAc Leim, Группа нагрузки: D2 согласно EN 204, расфасовка: 30 кг

D3 Info: **LEIFA PV/H Tischler Leim D3 водостойкий** PVAc Leim,
Группа нагрузки: D3 согласно EN204; расфасовка: 10 кг und 30 кг

Synthesa Chemie GmbH, Dirnbergerstraße 29-31, 4320 Perg, Austria Tel.:
+43/7262/560-0, Fax: +43(0)7262/560-1500,
E-Mail: office@synthesa.at, Internet: www.synthesa.at

D2 Информация : **Synturit Rapid**, PVA Leim, Группа нагрузки: ÖNORM EN 204 - D2; расфасовка: 12 кг und 30 кг.

D3/D4 Информация : **Synturit F**, PVA Leim, Группа нагрузки: ÖNORM EN 204 - D3
однокомпонентный без отвердителя , D4 mit отвердителя WA 34.
расфасовка: 0,25 кг, 1 кг, 5 кг, 12 кг, 30 кг, 650 кг и 1000 кг.

Дизайнерские панели, предварительно обработанные для наклейки с помощью ПВА (Установка в течение 6 месяцев):

deco-line	DM Magic Black AR DM Magic White AR DM Silver/white DM Silver DM Silver H23 DM Silver AR23 DM Silver MMS DM Gold MMS DM Gold DM Gold 30 DM Gold brushed matt AR DM Anthracite DM Brown DM Bronze DM Champagne DM Brass DM Rose DM Iceblue DM Skyblue	DM Copper DM Fashion Red DM Galaxy Silver DM Fashion Grey DM Silver brushed DM HGS DM Champagne brushed DM Titan brushed DM Copper brushed DM Brass brushed matt AR DM Smoke PF met DM Silver PF met DM MONSOON Vintage Brown DM Vintage Silver DM Vintage Copper DM LUXURY Bronze DM LUXURY Gold DM LUXURY Silver DM Hollywood	DM Aqua DM LUXURY Holografico DM Classy Black AR DM Classy Bronze AR DM Classy Copper AR DM Classy Gold AR DM Classy Silver AR DM Iron Age AR DM Silent Gold AR DM CEMENT Dark DM CEMENT Light DM MARBLE White DM Travertin DM Magic White matt AR DM Magic Black matt AR DM OXIDIZED Copper AR DM OXIDIZED Silver AR DM OXIDIZED Nickel AR DM OXIDIZED Platin AR	DM OXIDIZED Titan AR DM OXIDIZED Autumn AR DM METALLIC USED Titan AR DM METALLIC USED Silver AR DM METALLIC USED Bronze AR DM METALLIC USED Sand AR DM METALLIC USED Steel AR DM METALLIC USED Ivory AR DM METALLIC USED Champagne AR DM SLIGHTLY USED Copper AR DM SLIGHTLY USED Bronze AR DM SLIGHTLY USED Gold AR DM SLIGHTLY USED Titan AR DM REFINED Metal Silver AR DM REFINED Metal Titan AR
wood-line	WL Wenge Wood WL Nutwood	WL Nutwood Country WL Maple Alpine	WL Carbonized Wood	
structure-line	SL SQUARE 3 HGS SL CROCO Silver PF met/Silver SL LAVA Copper	SL IMPACT Vintage Silver SL IMPACT Antique Bronze SL RACE Vintage Silver/Bronze	SL RACE Vintage Copper/Silver SL CRASHED Mirror Silver SL CRASHED Old Platin	
leather-line	LL LEGUAN Silver LL LEGUAN Gold LL LEGUAN Copper LL LEGUAN Nero	LL LEGUAN Bianco LL LEGUAN Silk LL PELO Marabu LL PEARL RAY Gold		
acrylic-line	AC MOTION ONE White AC MOTION ONE Black	AC MOTION TWO White AC MOTION TWO Black		

Дизайнерские панели, которые шлифуют с обратной стороны для установки с применением клея ПВА:

leather-line / structure-line	LL COLLAGE Oro SL CROCO Smoke PF met/Silver
----------------------------------	------------------------------------------------

Дизайнерские панели, предварительно обработанные для наклейки с помощью ПВА (Установка в течение 2 месяцев):

leather-line	LL FLORAL White LL FLORAL Black/Silver matt LL FLORAL White/Silver matt LL FLORAL White/ Gold matt LL FLORAL Vintage Silver/Silver	LL PERSIAN Gold LL PERSIAN Metallic LL Charcoal Dark LL Charcoal Light LL Dove Tale	LL London Clay LL Stony Ground LL CORD Stony Ground LL CORD Dove Tale LL CORD Charcoal Light
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Дизайнерские панели, которые можно напрессовывать клеем ПВА без предварительной подготовки:

SibuGlas	все дизайны из коллекции SibuGlas AR+ пригодны для напрессовывания с клеем ПВА
----------	--------------------------------------------------------------------------------

Дизайнерские листы, которые нельзя наклеивать клеем ПВА:

leather-line / translucent-line / deco-line / punch-line / punch-line 3D	LL ROMBO 40 Bianco matt LL ROMBO 40 Creme LL ROMBO 40 Nero matt LL ROMBO 85 Bianco matt LL ROMBO 85 Creme LL ROMBO 85 Mocca matt LL ROMBO 85 Nero matt LL QUADRO Bianco matt LL QUADRO Creme	LL QUADRO Nero matt LL QUADRO Luxury Bronze CR CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver TL LINEA 104x62 Old Platin TL LINEA 104x62 Silent Gold PL 3D ROSES Pearl White PF/Gold PL 3D ROSES Silver PF met/Silver PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver PL 3D Q 10-40-40 Smoke PF met touch1/Silver matt	PL 3D Q 5-15-15 Black touch 1/Silver PL 3D Q-10-30 Old Platin/Silver PL 3D H-10-30 Pearl White PF/Gold PL Q 5-15-15 Silver PF met
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Все артикулы из группы MS

В случае, если дизайнерские листы не использовали для напрессовывания в течение казанного времени обработки, необходимо проверить поверхностное напряжение оборотной стороны, и в случае необходимости провести дополнительную обработку поверхности боротной стороны.

SIBU | DESIGN
we decorate.

SIBU DESIGN GmbH & CoKG
Jupiterstraße 8 - 4452 Ternberg - Austria - Tel.: +43 (0) 7256.6025.0
Fax: +43 (0) 7256.7020 - E-mail: info@sibu.at - www.sibu.at

NEWS|UPDATE_0319